



TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC 230V



Panoramica

TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC 230V

cod. 816075

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/ MMA/TIG DC-Lift controllata a microprocessore.

La grande flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) confermano Technomig come una ottima soluzione in una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria.

La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia "ONETOUCH", rende il prodotto molto semplice da usare.

Basta infatti impostare lo spessore del materiale ed iniziare a saldare: il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi.

E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore.

Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno.

Caratteristiche:

- Cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING;
- Protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%);
- Regolazione Arc-force in MMA;
- Attacco torcia centralizzato.

Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.



MMA TIG DC LIFT



1 PH 230V



MARCATURA CE



MIG-MAG FLUX



BOBINA 5 kg



CERTIFICAZIONE EAC

Dati tecnici



TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC 230V

CODE	CODICE 816075	V_{0 DC}	TENSIONE A VUOTO MAX 60 V	φ	FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,7
V_{1PH}	TENSIONE DI RETE MONOFASE 230 V	A_{MAX}	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 24 A	EST	D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO 0,6 - 0,8 mm
F	FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz	A_{60% MAX}	CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 12 A	SS	D. FILO DI SALDATURA INOX 0,8 mm
A_{MIN MAX DC}	CAMPO REG.NE CORRENTE 20 - 170 A	P_{MAX}	POTENZA ASSORBITA MAX 3,8 kW	AL	D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO 0,8 - 1 mm
A_{MAX 40°C DC}	CORRENTE MAX DC (EN 60974-1) 140 @ 20% A	P_{60%}	POTENZA ASSORBITA AL 60% 1,6 kW	FX	D. FILO DI SALDATURA ANIMATO 0,8 - 1,2 mm
F	FUSIBILE DI RETE 16 A	BZ	D. FILO BRASATURA 0,8 mm	A_{60% 40°C DC}	CORRENTE IN DC 80 A
η	RENDIMENTO 86 %				

Accessori in dotazione

CAVO TW05V-A 1X025 L=1.80M SPINA - 124589

MT15 TORCIA MIG 3M (RED) - 742180



TOLEDO 250 PINZA DI MASSA 250A - 712030