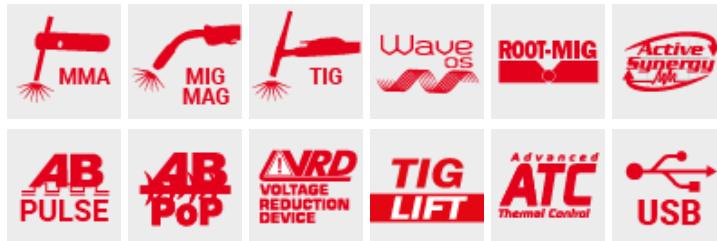




ELECTROMIG 230 WAVE 400V



Panoramica

ELECTROMIG 230 WAVE 400V

cod. 816060

Saldatrice inverter, con funzionamento continuo e pulsato, multiprocesso MIG- MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controllate a microprocessore.

Il sistema WAVE OS rende le operazioni di saldatura: personalizzabili in base all'esigenza dell'utilizzatore; tracciabili ed analizzabili, attraverso il salvataggio dei dati via USB; semplificate, grazie alla regolazione SINERGICA dei parametri.

Massima la flessibilità di utilizzo per una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria.

E' possibile operare su diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio), saldobrasati (lamiere galvanizzate e zincate) con processi specifici di saldatura a basso apporto termico, ROOT-MIG e ATC, e specifici per alluminio e saldo-brasatura AB PULSE e AB PoP.

Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi.

Completa di dispositivo VRD.

I molteplici programmi di saldatura memorizzati, offrono la possibilità di salvare, tracciare ed esportare numerosi programmi personalizzati.












Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

Dati tecnici

| | | | | | |
|------------------------|--------------------------------|----------------------------|---------------------------------------|-------------------------------|--|
| CODE | CODICE 816060 | A_{MAX} | CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 9 A | Ø_{DC} MIN/MAX | D. ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 4 mm |
| V_{3PH} | TENSIONE DI RETE TRIFASE 400 V | A_{60% MAX} | CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 5,5 A | Ø_{ST} | D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO 0,6 - 1 mm |
| F | FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz | P_{MAX} | POTENZA ASSORBITA MAX 5,5 kW | Ø_{SS} | D. FILO DI SALDATURA INOX 0,8 - 1 mm |



ELECTROMIG 230 WAVE 400V

| | | | | | |
|--|----------------------------------|---|---------------------------------|---|---|
|  | CAMPO REG.NE CORRENTE 10 - 240 A |  | POTENZA ASSORBITA AL 60% 3 kW |  | D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO 0,8 - 1 mm |
|  | CORRENTE MAX 200 A - 20% |  | FUSIBILE DI RETE 10 A |  | D. FILO DI SALDATURA ANIMATO 0,8 - 1,2 mm |
|  | CORRENTE AL 60% 105 A |  | RENDIMENTO 86 % |  | D. FILO BRASATURA 0,8 - 1 mm |
|  | TENSIONE A VUOTO MAX 95 V |  | FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,8 | | |

Accessori in dotazione

 MT25 TORCIA MIG 3 M - 742183