

# GRUPPO ELETTROGENO GE 55 PS

Le immagini riportate sono indicative



## CARATTERISTICHE

- Regolazione elettronica della tensione AVR
- Cofanatura lato motore completamente apribile che facilita tutte le operazioni di manutenzione
- Il pannello di controllo da incasso può essere chiuso tramite lucchetto, ospita le prese e i comandi della macchina
- Gancio di sollevamento centrale
- Silenziato
- Predisposto per uso con quadro automatico EAS (AMF + ATS)
- Conforme alle direttive CE per rumore e sicurezza



raffreddato  
ad acqua



diesel



trifase



elettrico



silenziato

## POTENZE NOMINALI D'USCITA

|                                  |                                  |
|----------------------------------|----------------------------------|
| * Potenza trifase Stand-By (LTP) | 51 kVA (40.8 kW) / 400V / 73.6 A |
| * Potenza trifase PRP            | 46 kVA (36.8 kW) / 400V / 66.4 A |
| * Potenza monofase PRP           | 17 kVA / 230V / 73.9 A           |
| * Potenza COP                    | /                                |
| Frequenza                        | 50 Hz                            |
| Cos φ                            | 0.8                              |

\* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1

## DEFINIZIONI

**Potenze valide alle condizioni ambientali: temperatura 25°C, altitudine 100 metri s.l.m., umidità relativa 30%**

**Potenza Stand-by (LTP):** potenza d'emergenza. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero di ore/anno limitato a 500 h. Non è ammesso sovraccarico.

**Potenza PRP:** potenza continua con carichi variabili. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero illimitato di ore/anno. La potenza media prelevabile durante un periodo di 24 h non deve superare l' 70% del valore dichiarato.

**Potenza COP:** Potenza continua con carico costante. Potenza massima disponibile per uso con carico costante per un numero illimitato di ore/anno.

## MOTORE 1500 GIRI/MIN

### 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO

|  |                                   |
|--|-----------------------------------|
| Modello                                      | PERKINS - 1103A-33TG1             |
| * Potenza netta stand-by                     | 45.6 kWm (62 hp)                  |
| * Potenza netta PRP                          | 41.3 kWm (56.2 hp)                |
| * Potenza netta COP                          | /                                 |
| Cilindri / Cilindrata                        | 3/ 3300 cm <sup>3</sup> (3.3 lt.) |
| Alesaggio / Corsa                            | 105 / 127 (mm)                    |
| Rapporto di compressione                     | 17.25 : 1                         |
| BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP) | 1128 kPa - 1023 kPa               |
| Regolatore di giri                           | Meccanico                         |
| <b>CONSUMO CARBURANTE</b>                    |                                   |
| 110 % (Potenza stand-by)                     | 219 g/kWh - 12 lt./h              |
| 100 % di PRP                                 | 217 g/kWh - 10.7 lt./h            |
| 75 % di PRP                                  | 220 g/kWh - 8.2 lt./h             |
| 50 % di PRP                                  | 264 g/kWh - 5.7 lt./h             |
| <b>SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO</b>             |                                   |
|  | Liquido                           |
| Capacità totale - solo motore                | 10.2 lt - 4,4 lt                  |
| Portata aria ventola                         | 53 m <sup>3</sup> /min.           |
| <b>LUBRIFICAZIONE</b>                        |                                   |
| Capacità totale olio                         | 8.3 lt                            |
| Capacità olio in coppa                       | 6.2 lt ÷ 7.8 lt                   |
| Consumo olio a pieno carico                  | < 0.016 lt./h                     |

\* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

|   |                          |
|---|--------------------------|
| <b>SCARICO</b>                          |                          |
| Massima portata dei gas di scarico      | 7.7 m <sup>3</sup> /min. |
| Max. temperatura dei gas di scarico     | 537 °C                   |
| Massima contropressione                 | 10 kPa (0.10 bar)        |
| Diametro esterno tubo di scarico        | /                        |
| <b>IMPIANTO ELETTRICO</b>               |                          |
|   | 12 Vdc                   |
| Potenza motorino d'avviamento           | 3 kW                     |
| Capacità alternatore carica batteria    | 65 A                     |
| Avviamento a freddo                     | - 10°C                   |
| Con dispositivo per avviamento a freddo | - 25 °C                  |
| <b>FILTRO ARIA</b>                      |                          |
|   | Secco                    |
| Portata aria combustione                | 3.1 m <sup>3</sup> /min  |
| <b>CALORE SMALTITO A PIENO CARICO</b>   |                          |
| Dai gas di scarico                      | 35 kW - 1992 Btu/min.    |
| Da acqua e olio                         | 30 kW - 1707 Btu/min.    |
| Irraggiato all'ambiente                 | 8 kW - 455 Btu/min.      |
| Raffreddamento sovralimentazione        | /                        |

## ALTERNATORE

| SINCRONO, TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE    |                                   |
|--|-----------------------------------|
| Potenza continua   | 48 kVA                            |
| Potenza stand-by   | 53 kVA                            |
| Tensione trifase   | 380-415 Vac                       |
| Frequenza  | 50 Hz                             |
| Cos $\varphi$  | 0.8                               |
| Modello A.V.R.   | MARK V                            |
| Precisione regolazione di tensione                               | $\pm 0.5\%$                       |
| Corrente di corto circuito sostenuta                             | 3In                               |
| Cdt transitoria (100% del carico)                                | < 20 %                            |
| Tempo di risposta  | < 0.3 sec                         |
| Rendimento a 100% del carico                                     | 88.7 % (400V - Cos $\varphi$ 0.8) |
| Isolamento   | Classe H                          |
| Collegamento - Terminali   | Stella - N°12                     |
| Compatibilità elettromagnetica (Soppressione Radio Interferenze) | EN55011                           |
| Distorsione armonica - THD                                       | < 2 %                             |
| Interferenza telefonica - THF                                    | < 2 %                             |

| REATTANZE (48 kVA - 400V)      |                             |
|--------------------------------|-----------------------------|
| Sincrona diretta - Xd          | 270 %                       |
| Transitoria diretta - X'd      | 22.5 %                      |
| Subtransitoria diretta - X''d  | 11.4 %                      |
| Sincrona in quad. - Xq         | 150 %                       |
| Subtrans. in quadratura - X''q | 13.2 %                      |
| Di sequenza inversa - X2       | 12.3 %                      |
| Di sequenza zero - X0          | 2.6 %                       |
| COSTANTI DI TEMPO              |                             |
| Transitoria - T'd              | 0.055 sec                   |
| Subtransitoria - T''d          | 0.010sec                    |
| A vuoto - T'do                 | 0.57 sec                    |
| Unidirezionale - Ta            | 0.010 sec                   |
| Rapporto di corto-circuito Kcc | 0.40                        |
| Portata aria di raffreddamento | 0.21 m <sup>3</sup> /sec.   |
| Accoppiamento I Cuscinetti     | Diretto SAE 3 -11 1/2 - N°1 |

## SPECIFICHE GENERALI

|                        |               |
|------------------------|---------------|
| Capacità serbatoio     | 65 lt.        |
| Autonomia (75% di PRP) | 8 h           |
| Batteria avviamento    | 12 Vdc -100Ah |
| Grado di Protezione IP | IP 23         |

|  |                          |
|--|--------------------------|
| * Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)  | 94 dB(A) (69 dB(A) @ 7m) |
| * Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA) | 95 dB(A) (70 dB(A) @ 7m) |
| Classe di prestazione (ISO 8528)                 | G2                       |

\* Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE

## QUADRO DI COMANDO

- Controller EP6
- Indicatore livello carburante
- Avvisatore acustico
- Pulsante arresto d'emergenza
- Interruttore Local-Remote Start
- Connettore EAS
- Connettore per comando a distanza TCM 35
- Commutatore voltmetrico 0 - RS - ST - TR
- 3 Ampreometri di linea L<sub>1</sub> - L<sub>2</sub> - L<sub>3</sub>
- Interruttore magnetotermico quadripolare
- Interruttore differenziale 30 mA
- Presa d'uscita: 1x400V 63A 3P+N+T | 1x230V 16A 2P+T
- Morsetto di terra (PE)

| CARATTERISTICHE CONTROLLER EP6 |   |
|--------------------------------|---|
| Modalità Operative             | OFF - MAN. - AUTO   |
| Display                        | Display a 4 cifre   |
| LEDs                           | Motore in moto<br>Modalità AUTO   |
| Pulsanti/comandi               | Chiave di avviamento<br>Pulsante AUTO<br>N° 5 pulsanti per la programmazione del controller   |
| Misure                         | Tensione generatore<br>Corrente generatore<br>Frequenza<br>Velocità del motore<br>Tensione di batteria<br>Tensione di carica batteria<br>Conta-ore  |
| Allarmi                        | Bassa pressione olio<br>Alta temperatura<br>Rottura cinghia<br>Riserva carburante<br>Pulsante d'emergenza<br>Mancato avviamento<br>Sovra-sotto tensione generatore<br>Sovra-sotto frequenza<br>Sovra-sotto velocità<br>Alta-bassa tensione di batteria<br>Sovraccarico generatore<br>Guasto memoria interna |
| Funzioni                       | Avviamento remoto (solo in AUTO)<br>Preriscaldamento<br>Test Automatico periodico (solo in AUTO)<br>Gestione contattore generatore  |

# PESO - DIMENSIONI E ACCESSORI

GE 55 PS

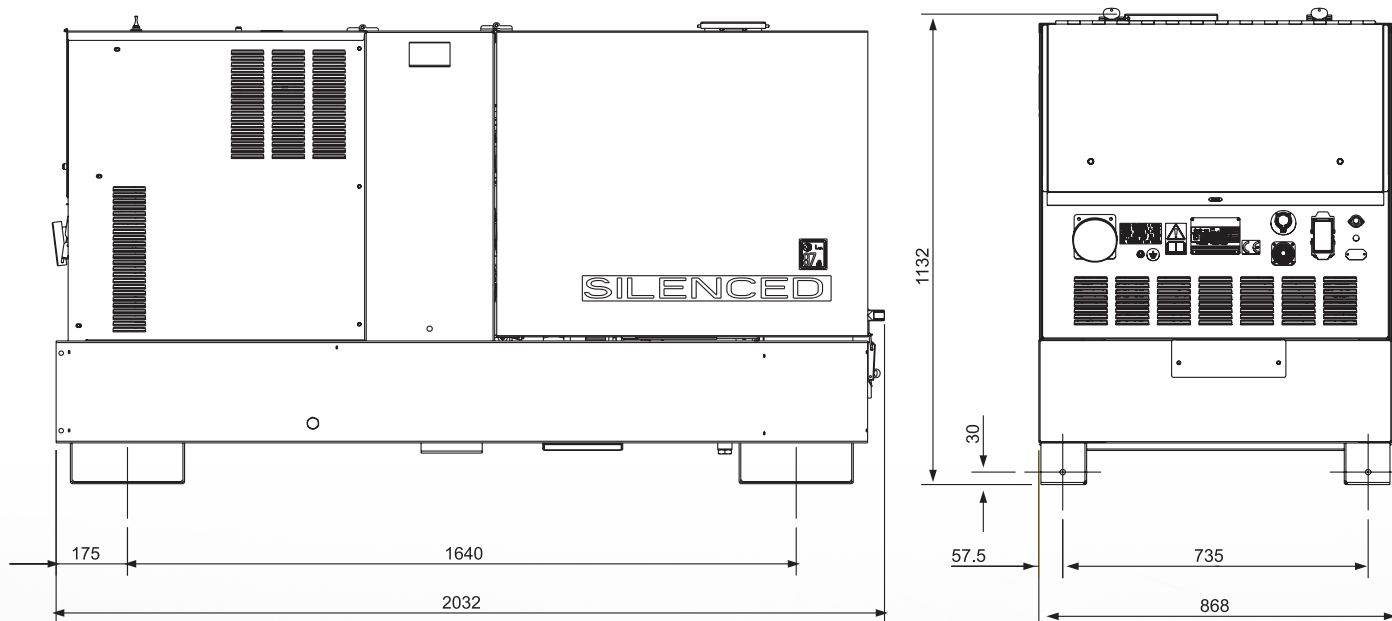


**PESO A SECCO MACCHINA:**  
• 940 Kg

Il gruppo elettrogeno raffigurato può includere accessori opzionali.



**DISEGNO DIMENSIONI**



## ACCESSORI A RICHIESTA

- Quadro d'intervento automatico EAS 76 - 809 (110A)
- Comando a distanza TCM35
- Carrello traino veloce CTV 1/0
- Carrello traino veloce CTV 1/S
- Messa a terra
- Tappo serbatoio con chiave
- Carrello traino lento CTL35

## VERSIONI A RICHIESTA

• /

## ACCESSORI DA RICHIEDERE ALL'ORDINE

- Scaldiglia motore
- Indicatore temperatura acqua e pressione olio
- Spegni scintilla
- Candeflette di preriscaldamento
- Sorvegliatore d'isolamento
- Radiocomando
- Pompa estrazione olio

## INFORMAZIONI GENERALI

### CONFORMITÀ GRUPPI ELETTROGENI A DIRETTIVE CE E NORME

2006/42/CE (Direttiva Macchine)  
2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)  
2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)  
2000/14/CE (Direttiva Emissione Acustica per macchine destinate a funzionare all'aperto)  
ISO 8528 (Reciprocating internal combustion engine driven alternating current generating sets)



ISO 9001:2008 - Cert. 0192

### GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

