

SP12000 400V IP54 #AVR #IPP

PROTEZIONE COMPLETA



Gruppo elettrogeno altamente professionale con protezione IP54.

Erogazione

Frequenza	Hz	50
Tensione	V	400
Fattore di potenza	cos ϕ	0.8
Fasi		3

Potenza

Potenza nominale massima LTP	kVA	13.8
Potenza nominale massima LTP	kW	11.1
Potenza nominale in servizio continuo COP	kVA	11.8
Potenza nominale in servizio continuo COP	kW	9.4

Potenza monofase

Potenza nominale massima monofase LTP	kVA	7.5
Potenza nominale in servizio continuo monofase COP	kVA	6.8

Definizione della potenza (Standard ISO8528 1:2005)

Motore

Marca Motore		Honda
Modello		GX630
Sistema di raffreddamento		Aria
Cilindrata	cm ³	688
Aspirazione		Naturale
Numero giri motore	rpm	3000
Regolatore di velocità		Meccanico
Carburante		Benzina
Capacità carter olio	l	1.9
Sistema di avviamento		Elettrico

Alternatore

Tipo		Senza Spazzole
Classe		H
Protezione IP		54
Poli		2
Frequenza	Hz	50
Sistema di regolazione della tensione		Elettronico

Dimensioni e peso

Lunghezza	(L) mm	960
Larghezza	(W) mm	641
Altezza	(H) mm	667
Peso (a secco)	Kg	170
Capacità serbatoio carburante	l	24

Autonomia

Consumo carburante @ 75% PRP	l/h	4.23
Consumo carburante @ 100% PRP	l/h	5.64
Autonomia @ 75% PRP	h	5.67
Autonomia @ 100% PRP	h	4.26

Rumore

Potenza acustica (LWA)	dBA	96
Pressione acustica a 7 m	dB(A)	68



PANNELLO DI CONTROLLO IP54 (IPP)

Pannello integrato e connesso al gruppo elettrogeno completo di:



Comandi:

- Chiave di avviamento: OFF -ON - START.

Strumentazione:

- Conta ore
- Voltmetro

Protezioni:

- Protezioni Magnetotermiche
- Protezione Isometer (controllore permanente di isolamento)
- Protezione IP 55
- Oil Guard (basso liv. olio).

PRESE

SCHUKO 230V 16A IP54	3
3P+N+T CEE 400V 16A IP67	1
3P+N+T CEE 400V 32A IP67	1

ACCESSORI

KIT DI TRASPORTO

- Versione base con maniglie fisse



- Versione con maniglie pieghevoli

