

**BORSA TERMICA ZAINO "OFFICE COOLER BACKPACK"
16L**

Cod.

473811



DESCRIZIONE

capacità lt.16 - contiene 6 bottiglie da lt.1,5 - peso gr.630 - tessuto in poliestere di alta qualità, la parte interna è dotata di materiale antimicrobico che riduce lo sviluppo di odori, funghi e muffa - con tasce separate e tracolla - isolamento con schiuma isolante EPE con celle chiuse mm.6 - prestazioni: 13 ore con "FREEZ' PACK" (venduto separatamente)