

Fini Compressore 50 Litri SILTEK 50/1,3 HP

Cod. SILTEK 50/1,3HP



DESCRIZIONE

La struttura è caratterizzata da due testate pompanti oiless che non richiedono manutenzione, e da un serbatoio da 50 litri di capienza, facilmente trasportabile grazie alla comoda maniglia. Vediamo quali sono le altre specifiche tecniche e le componenti meccaniche che contraddistinguono e migliorano le prestazioni del compressore Fini Siltek 50:

Gruppo pompa di tipo coassiale con capacità di aspirazione pari a 150 litri al minuto

Pressione massima di utilizzo di 8 bar

Monometro per la pressione dell'aria e del serbatoio posizionati sul compressore per garantire una facile lettura

Manopola di regolazione pressione

Due grandi ruote in plastica con gommini anteriori antivibranti che favoriscono una maggiore stabilità e riducono le vibrazioni durante lo spostamento del dispositivo

Filtro per l'olio

Interruttore On/Off

Il compressore Siltek 50 ha dimensioni pari a 75x33x66 cm con peso netto di 31,5 kg, il tutto racchiuso in design compatto, pratico e funzionale che consente all'utilizzatore di trasportare facilmente il dispositivo da un luogo all'altro.