

**Gamma Zinken JMD-1 Centro di foratura e fresatura
elettronico 230V**

Cod. J5000020M



DESCRIZIONE

Struttura in ghisa esente da vibrazioni Forma compatta e robusta della colonna garantisce una superiore stabilità e precisione durante la lavorazione Potente motore DC Brushless 150 W, variazione della velocità in continuo da 100÷2000 giri/min, in 2 gamme per dare il massimo rendimento (JMD1) Potente motore DC Brushless da 1 HP, variazione della velocità in continuo da 50–2500 giri/min (JMD2) Display digitale per velocità di rotazione e discesa mandrino Rotazione mandrino con inversione per operazioni di filettatura Cuscinetti mandrino ben dimensionati per supportare bene le operazioni de fresatura Testa orientabile per lavorazioni inclinate ed orizzontali Ampia tavola rettificata con guide prismatiche registrabili

Dotazione Standard Micro regolazione della corsa verticale

Regolazione micrometrica della discesa mandrino

Tirante M10

Mandrino autocentrante preciso da 1–10 mm con cono morse CM 2

Colonna orientabile a destra e sinistra

Protezione di fresatura e foratura

Cod. articolo 230V 5000020M

Distanza max centro punta/colonna 140 mm

Corsa verticale mandrino 30 mm

Attacco naso mandrino CM 2 / M10

Capacità foratura / filettatura (Fe37) Ø 10 mm / M 6

Capacità spianatura (Fe37) Ø 20 mm

Capacità fresatura nel pieno (Fe37) Ø 10 mm

Orientamento colonna 45° Sx / 45° Dx

Dimensioni tavola 140 x 240 mm

Velocità rotazione : variabile giri/1' 100 ÷ 1000 / 200 ÷ 2000

Distanza naso mandrino tavola 210 mm

Corsa max asse X 190 mm
Corsa max asse Y 100 mm N cave a T e dimensione 3 / 8 mm
Potenza 250 W
Dimensioni totali 550 x 450 x 630 mm
Peso netto 40 Kg



Copyright © D'AMICO S.R.L. FORNITURE & SERVIZI
Riproduzione vietata per foto e descrizioni