

Gamma Zinken JMD-3 Centro elettronico di filettatura e foratura 230V

Cod. J50000050M



DESCRIZIONE

Robusta struttura in ghisa esente da vibrazioni Potente motore DC Brushless 1,35 HP Synchronmotor Variazione della velocità in continuo da 100–1750 giri/min Display digitale per velocità e discesa mandrino Rotazione mandrino con inversione per operazioni di filettatura Cuscinetti mandrino ben dimensionati per supportare bene le operazioni de fresatura Testa orientabile per lavorazioni inclinate ed orizzontali Ampia tavola rettificata con guide prismatiche registrabili Volantini di manovra posizionati sul fronte per facilitare la regolazione verticale

Dotazione Standard Variatore di velocità con display digitale

Micro regolazione della corsa con display digitale

Mandrino autocentrante preciso da 1–13 mm con cono morse CM 2, Tirante M12 Protezione di fresatura e foratura

Codice articolo 230V 50000050M

Capacità di foratura / filettatura (Fe 37) 20 mm / M10

Capacità di fresatura spianatura 50 mm

Capacità di fresatura nel pieno 20 mm

Distanza colonna centro mandrino 230 mm Max. distanza tra il naso mandrino e la tavola 410 mm

Attacco mandrino CM 3 / M12

Velocità mandrino: variabile 100–1750 giri/min
Corsa mandrino 70 mm
Orientamento testa 90°Sx / 45°Dx
Max corsa tavola asse X 350 mm Max corsa tavola asse Y 150 mm
Dimensioni tavolo 160 x 510 mm
Numero cave a T e dimensione 3 / 12 mm
Potenza 1000 W
Dimensioni totali 700 x 560 x 850 mm
Peso 165 kg



Copyright © D'AMICO S.R.L. FORNITURE & SERVIZI
Riproduzione vietata per foto e descrizioni