

**Optimum Trapano-Fresatrice con azionamento elettronico
BF 16 Vario 056OP116V**

Cod. 056OP116V



DESCRIZIONE

TRAPANO-FRESATRICE CON AZIONAMENTO ELETTRONICO E REGOLAZIONE CONTINUA BF 16 VARIO CONSEGNA 10 GIORNI LAVORATIVI

- Guide rettificate e raschiate a mano (coppette dell'olio per la lubrificazione)
- Colonna spostabile lateralmente per un ampio settore di impiego
- Filtro EMC (per proteggere la parte elettronica sensibile dai segnali di disturbo linea)
- Impianto elettrico di sicurezza da 24 V
- Corse leggibili grazie alle scale graduate
- Interruttore di accensione/spegnimento
- Potenziometro
- Tavola a croce massiccia e lavorata di precisione con scanalature a T, canaline refrigerate
- Elevata precisione di rotazione concentrica grazie ai cuscinetti a rulli conici, misurata < 0,05 mm nella sede del mandrino portautensili
- Schermo di protezione regolabile in altezza, di ampie dimensioni con microinterruttore
- Rapporto di trasmissione a due velocità
- Avanzamento preciso tramite anelli graduati posizionati su tutti i volantini
- Scala di lunghezza graduata incorporata nella tavola a croce
- Colonna stabile e lavorata di precisione con guida a coda di rondine e regolabile su tutti i 3 assi tramite lardoni conici
- Costruiti secondo direttive CE
- Potenza motore 230 V ~ 50 Hz W 500
- Capacità max foratura acciaio (S235JR) Ø mm 16
- Capacità max foratura continua su acciaio (S235JR) Ø mm 12

Attacco mandrino CM2 / M10
Dimensioni max fresa a manicotto Ø mm 63
Dimensioni max fresa a candela Ø mm 20
Corsa canotto mm 50
Distanza mandrino/colonna mm 170
Inclinazione testa $\pm 90^\circ$
N° giri mandrino rpm 100 - 3.000
N° velocità 2 (regolabile elettronicamente)
Dimensioni tavola a croce mm 400x120
Dimensioni scanalature a T mm 10
Distanza scanalature a T mm 35
Corsa asse X-Y-Z mm 220/160/210
Dimensioni mm 505x465x795
Peso netto kg 62
DOTAZIONE DI SERIE
Mandrino conico CM 2/B16
Chiavi di servizio



Copyright © D'AMICO S.R.L. FORNITURE & SERVIZI
Riproduzione vietata per foto e descrizioni