

Proxxon Mini Tornio di precisione FD 150/E Art. 24 150

Cod.

PX24150



CARATTERISTICHE TECNICHE

Altezza delle punte	55 mm
Altezza delle punte su slitta	33 mm
Corsa slitta superiore	60 mm
Fondo passante	8,5 mm
Giri al minuto	posizione 1 = da 800 a 2.800 giri/ min. Posizione e 2 = da 1.500 a 5.000 giri/min
Larghezza fra le punte	150 mm
Mandrino	(griffe interne da 1 a 20 mm), griffe esterne da 20 a 60 mm)
Tensione elettrica	220 - 240 V
Volantini	(1 tacca = 0,05 mm, 1 giro = 1 mm)

DESCRIZIONE

Basamento della macchina con guide a coda di rondine in colata continua di alluminio.

Cassa motore in pressofusione d'alluminio. Con silenzioso motore speciale a corrente continua, trasmissione a cinghia a 2 velocità e regolazione del numero di giri supplementare: Tenacia a bassi giri per pezzi più grandi e la giusta velocità anche con i pezzi più piccoli. Interruttore a relé con funzione di arresto d'emergenza e protezione contro il riavviamento accidentale. Fuso operatore con cuscinettatura di precisione con foro passante da 8,5 mm. Sul lato mandrino alesatura per pinze a norma Tipo ER 11.

Mandrino a tre griffe serraggio concentrico (griffe interne da 1 a 20 mm), griffe esterne da 20 a 60 mm).

Controtesta in pressofusione d'alluminio. Con canotto e contropunta girevole (attacco MK 0/corto).

Carrello si sposta manualmente sul basamento, va poi fissato tramite la apposita leva. Torretta portautensili girevole per utensili da 6 x 6 mm. La lavorazione si esegue agendo sulla slitta superiore (corsa 60 mm) e sulla slitta trasversale (40 mm di corsa). Impostando angularmente la slitta superiore si possono eseguire torniture coniche fino a +/- 45°.

Volantini con anello graduato azzerabile (1 tacca = 0,05 mm, 1 giro = 1 mm).

Altri dati tecnici : 230 V. 50/60 Hz. Distanza tra le punte 150 mm. Altezza delle punte 55 mm. Altezza delle punte sulla slitta trasversale 33 mm. Corsa (X) slitta trasversale 40 mm, slitta superiore (Z) 60 mm. Portautensili per barrette da 6 x 6 mm. Foro passante da 8,5 mm. Trasmissione a cinghia a 2 velocità con regolazione del numero di giri: posizione 1 = da 800 a 2.800 giri/ min. Posizione e 2 = da 1.500 a 5.000 giri/min. Dimensioni circa 360 x 150 x 150 mm. Costruzione classe di sicurezza 1.

