

SCALA IN ALLUMINIO QUADRA EN131 - 5 gradini
cm.50x11,5x172h (112h pedana) kg.6,8

Cod.

378109



DESCRIZIONE

scala di sicurezza in alluminio costruita secondo le normative europee EN131, DLgs 81/08, portata max Kg.150 - pedana antiscivolo in alluminio fuso con bronzine in nylon per permettere una fluida rotazione e gancio di blocco per lavorare in completa sicurezza - cerniere in alluminio fuso con frizioni bilaterali - montanti con sezione mm.24x50 e due differenti inclinazioni, 68° sulla salita al fine di renderla riposante e 75°gradi sul retro verticale per avvicinarsi maggiormanete alle pareti oltre che garantire maggiore rigidità - gradini passanti profondi mm.85 - pratica vaschetta porta oggetti all'estremità superiore - nastro antidivarcamento (a partire dalla versione con 6 gradini) - piedini in gomma antisdrucchio a inclinazione variata a garanzia di un solido appoggio