

**Technomax Armadio portafucili con chiave EVOLUTION  
EHC/1500FT Dim H.1520 x L.470 x P.360**

**Cod.**

**EVOLUTION  
EHC/1500FT**



#### CARATTERISTICHE TECNICHE

|                                 |        |
|---------------------------------|--------|
| <b>Catenacci</b>                | 5      |
| <b>Numero fucili</b>            | 7      |
| <b>Spessore corpo</b>           | 3,0 mm |
| <b>Spessore porta</b>           | 5,0 mm |
| <b>Tesoretto portamunizioni</b> | Si     |

#### DESCRIZIONE

## **CONSEGNA IN 7/10 GIORNI LAVORATIVI**

Chiave a Doppia Mappa

- Struttura del corpo in lamiera d'acciaio monoblocco dello spessore di 3 mm.
- Porta spessore 5 mm.
- Serratura di sicurezza a 6 leve con chiave a doppia mappa (2 chiavi in dotazione).
- Estrazione della chiave impossibile a catenacci rientrati.
- 5 catenacci in acciaio nichelato Ø 22 mm.
- Piastra in acciaio al manganese a protezione del meccanismo della serratura e dei catenacci orizzontali e verticali superiori.
- Rastrelliera in legno massello verniciato per 7 fucili.
- Tesoretto interno portamunizioni con serratura a chiave doppia mappa.
- Elegante tappetino sulla base.
- Fori di ancoraggio sulla base e sullo schienale (4+4).



Copyright © D'AMICO S.R.L. FORNITURE & SERVIZI  
Riproduzione vietata per foto e descrizioni