

Telwin Saldatrice TECHNOMIG 215 Art. 816053

Cod. TECHNOMIG 215



DESCRIZIONE

Telwin Saldatrice TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC Art. 816232

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift controllata a microprocessore.

La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) confermano Technomig Dual Synergic come una ottima soluzione in una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria.

La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, rende il prodotto molto semplice da usare.

Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi.

E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore.

Il display grafico ONE TOUCH LCD consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura.

La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su superfici sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.

Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno.

Caratteristiche:

Cambio polarità per saldatura NO GAS/Flux, MIG-MAG/BRAZING;

27 curve sinergiche predisposte;

Visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura;

Regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas;

Selezione funzionamento 2/4 tempi, spot;

Dispositivo VRD;

Protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%).

Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

TENSIONE DI RETE MONOFASE 230 V

FREQUENZA DI RETE 50 / 60 HZ

CAMPO REG.NE CORRENTE 20 - 220 A

CORRENTE MAX DC (EN 60974-1) 180 @ 20% A

CORRENTE IN DC 100 A

TENSIONE A VUOTO MAX 52 V

CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 31 A

CORRENTE ASSORBITA AL 60% 15 A

POTENZA ASSORBITA MAX 5 KW

POTENZA ASSORBITA AL 60% 2,2 KW

RENDIMENTO 85 %

FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,7

D.ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 3,2 MM

D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO 0,6 - 1 MM

D. FILO DI SALDATURA INOX 0,8 - 1 MM

D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO 0,8 - 1 MM

D. FILO DI SALDATURA ANIMATO 0,8 - 1,2 MM

D. FILO BRASATURA 0,8 - 1 MM

GRADO DI PROTEZIONE IP23

DIMENSIONI 62 X 26 X 49 CM

PESO 21,80 KG

Completo di:

MT15 TORCIA MIG 3M (RED) 742180

TOLEDO 250 PINZA DI MASSA 250A 712030

CAVO 25 MMQ 3 M SPINA ATLAS 25 124466

RULLINO TRAINO 2R 0,6FE-0,8FE "F" 742575



Copyright © D'AMICO S.R.L. FORNITURE & SERVIZI
Riproduzione vietata per foto e descrizioni